

ZŁĄCZA VIP RUR IZOLOWANYCH PRÓŻNIOWO

KrioSystem
CRYOGENICS IS OUR PASSION

RURY IZOLOWANE
PRÓŻNIOWO VIP

WĄŻ VIP **ZŁĄCZA VIP**

ODGAZOWYWACZ

SEPARATOR
FAZ

ZŁĄCZA BAGNETOWE TYPU JOHNSTON



ZŁĄCZA MUFOWE



BUDOWA I KORZYŚCI

ZŁĄCZA BAGNETOWE TYPU JOHNSTON

Złącza bagnetowe są używane do łączenia odcinków instalacji izolowanej próżniowo bez konieczności spawania.

Odcinki są łączone ze sobą poprzez wkładanie części męskiej jednego odcinka w damską część odcinka drugiego.

Szczelność pomiędzy odcinkami zapewniają zastosowane o-ringi oraz uszczelnienie bimetaliczne.

Złącza skręcane za pomocą kołnierzy – według klasy ciśnieniowej PN25.

Bagnetowe złącza skręcane są bardzo proste i szybkie w montażu oraz demontażu.

Przy użyciu tych złączy można przyłączyć inne urządzenia takie jak: odgazowywacz, separator faz i inne.

W rurociągach ze złączami bagnetowymi nie ma potrzeby pompowania próżni połączeniu odcinków, co znacznie ułatwia i przyspiesza proces montażu.

ZŁĄCZA MUFOWE

Odcinki rurociągów są łączone ze sobą poprzez spawanie.

Zastosowanie spawanej mufy łączącej oraz wytworzenie próżni w przestrzeni międzyrurowej pozwala uniknąć dopływów ciepła przez przenikanie.

W celu uniknięcia dopływów ciepła na krótki, zespawany fragment pomiędzy odcinkami stosuje się izolację typu MLI.

Zastosowanie zaworu próżniowego.

Złącza tego typu dają niezawodne połączenie z bardzo małym dopływem ciepła – mniejszym w porównaniu ze złączami bagnetowymi.

Możliwość regeneracji próżni.

Możliwe wykonanie złączy prostych i kątowych.

Możliwe minimalne dopasowanie długości rurociągu na miejscu, podczas montażu instalacji.

MATERIAŁY

ZŁĄCZA BAGNETOWE TYPU JOHNSTON

Złącze damskie:	EN 1.4301/1.4307
Złącze męskie:	EN 1.4301/1.4307
Kołnierze (PN25):	EN 1.4301/1.4307
Uszczelnienie:	bimetaliczne; O-ringi

ZŁĄCZA MUFOWE

Mufa łącząca:	EN 1.4301/1.4307
Izolacja:	MLI + próżnia

WYKONANIE ZŁĄCZY BAGNETOWYCH I MUFOWYCH

Zastosowane rury i materiały według norm EN.

Według dyrektywy PED 2014/68/EU.

Według systemu zarządzania jakością w procesach spawalniczych ISO 3834-2.

Maksymalny dozwolony poziom nacieku $1 \cdot 10^{-9}$ mbar • l/s - sprawdzany helowym detektorem szczelności zgodnie z normą PN-EN ISO 20485.

Poziom próżni: $\leq 10^{-4}$ mbar

OPCJONALNIE

Różne rodzaje materiałów.

Możliwe wykonanie według innych norm.

Możliwe niestandardowe rozmiary na zamówienie.

Możliwość zaizolowania perlitem lub pianką – dotyczy złącza mufowego.

Możliwa klasa ciśnienia do PN40.

STANDARDOWE PARAMETRY

Średnica		Rura wew. [mm]	Rurazew. [mm]	Przepustowość* [l/h]	Dopływ ciepła*			
					Rura [W/m]	Wąż [W/m]	Złącze bagnetowe [W]	Złącze mufowe [W]
1/2"	DN15	21,3 x 1,6	60,3 x 2,0	500 - 1000	0,5	1,2	1,6	-
3/4"	DN20	26,9 x 1,6	76,1 x 2,0	1000 - 2000	0,6	1,5	2,1	-
1"	DN25	33,7 x 2,0	76,1 x 2,0	2000 - 3000	0,7	1,6	2,3	-
1 1/4"	DN32	42,4 x 2,0	88,9 x 2,0	3000 - 4000	0,8	1,7	3,0	3,2
1 1/2"	DN40	48,3 x 2,0	101,6 x 2,0	3000 - 4500	0,8	1,9	4,1	3,4
2"	DN50	60,3 x 2,0	114,3 x 2,0	4000 - 6000	1,0	2,0	4,5	3,9
3"	DN80	88,9 x 2,0	154 x 2,0	-	1,6	3,0	5,4	5,1

* - Szacowana wartość, dla ciekłego azotu.